



INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ

PL 00-611 WARSZAWA, ul. FILTROWA 1

tel.: (48 22) 825-04-71; (48 22) 825-76-55; fax: (48 22) 825-52-86

Członek Europejskiej Unii Akceptacji Technicznej w Budownictwie - UEAtc
Członek Europejskiej Organizacji ds. Aprobatach Technicznych - EOTA

Seria: APROBATY TECHNICZNE

APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-7970/2009

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobatach technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249, poz. 2497), w wyniku postępowania aprobacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie, na wniosek firmy:

Sika Poland Spółka z o.o.

ul. Karczunkowska 89, 02-871 Warszawa

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

**Zestaw wyrobów
Sika Igolflex-P01, Sika Igasol-101, Sika Igolflex-101,
Sika Igolflex-201, Sika Igolflex-F01
do wykonywania izolacji przeciwwilgociowych
i wodochronnych**

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który jest integralną częścią niniejszej Aprobatach Technicznej ITB.

Termin ważności:
16 kwietnia 2014 r.

Załącznik:
Postanowienia ogólne i techniczne



DYREKTOR
Instytutu Techniki Budowlanej

Marek Kaproń
Marek Kaproń

Warszawa, 16 kwietnia 2009 r.

Dokument Aprobatach Technicznej ITB AT-15-7970/2009 zawiera 15 stron. Tekst tego dokumentu można kopiować tylko w całości. Publikowanie lub upowszechnianie w każdej innej formie fragmentów tekstu Aprobatach Technicznej wymaga pisemnego uzgodnienia z Instytutem Techniki Budowlanej.

ZAŁĄCZNIK**POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE****Spis treści**

1. PRZEDMIOT APROBATY.....	3
2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA.....	4
3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA.....	5
3.1. Emulsja Sika Igolflex-P01	5
3.2. Emulsja Sika Igasol-101	6
3.3. Masa Sika Igolflex-101	6
3.4. Masa Sika Igolflex-201	7
3.5. Mata z włókna szklanego Sika Igolflex-F01	8
4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT	9
5. OCENA ZGODNOŚCI.....	10
5.1. Zasady ogólne	10
5.2. Wstępne badanie typu	10
5.3. Zakładowa kontrola produkcji	11
5.4. Badania gotowych wyrobów	12
5.5. Częstotliwość badań.....	13
5.6. Metody badań.....	13
5.7. Pobieranie próbek do badań.....	13
5.8. Ocena wyników badań.....	13
6. USTALENIA FORMALNO-PRAWNE	13
7. TERMIN WAŻNOŚCI	14
INFORMACJE DODATKOWE.....	15

1. PRZEDMIOT APROBATY

Przedmiotem Aprobataj Technicznej ITB jest zestaw wyrobów Sika Igolflex-P01, Sika Igasol-101, Sika Igolflex-101, Sika Igolflex-201 i Sika Igolflex-F01 do wykonywania izolacji przeciwwilgociowych i wodochronnych.

Wyroby objęte Aprobataj są produkowane przez firmy, które uzyskały od właściciela znaku towarowego Sika®, tj. firmy Sika A.G. Zugerstrasse 50, CH-6341 Baar, Szwajcaria, prawo do produkowania wyrobów objętych Aprobataj i znakowania wyrobów tym znakiem towarowym.

Upoważnionym przedstawicielem Sika A.G. w Polsce jest firma Sika Poland Spółka z o.o., 02-871 Warszawa, ul. Karczunkowska 89.

W skład zestawu wyrobów objętego Aprobataj wchodzi następujące wyroby:

1. Sika Igolflex-P01 - jednoskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa emulsja bitumiczna, dostarczana w postaci gotowej do stosowania.
2. Sika Igasol-101 - bezrozpuszczalnikowa, elastyczna emulsja bitumiczna, która przed zastosowaniem powinna być rozcieńczona wodą w proporcji wagowej 1: 2.
3. Sika Igolflex-101 - jednoskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa, elastyczna masa na bazie emulsji bitumicznej, modyfikowanej polimerami i zawierająca wypełniacz polistyrenowy. Wyrób jest dostarczany w postaci gotowej do stosowania.
4. Sika Igolflex-201 - dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa masa otrzymywana przez mechaniczne zmieszanie składnika płynnego zawierającego emulsję bitumiczną, modyfikowaną polimerami i wzmacniające włókna polimerowe, ze składnikiem sypkim zawierającym komponenty reaktywne przyspieszające proces wiązania, w proporcji wagowej 3 : 1. Składniki masy Sika Igolflex-201 dostarczane są w opakowaniach, pozwalających na ich mieszanie, bez konieczności odważania.
5. Sika Igolflex-F01 - mata (siatka) zbrojąca z włókna szklanego, o wymiarach oczka 4,45 x 3,80 mm. Mata Sika Igolflex-F01 dostarczana jest w rolkach. Szerokość maty w rolce wynosi 1 m a długość 50 m.

Wymagane właściwości techniczne wyrobów wchodzących w skład zestawu objętego Aprobataj podano w p. 3.

2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

Zestaw wyrobów objęty Aprobata jest przeznaczony do wykonywania izolacji przeciwwilgociowych i wodochronnych (powłok hydroizolacyjnych) na podłożach mineralnych (betonowych, ceramicznych, z zapraw cementowych i cementowo-wapiennych), przy czym:

- emulsja Sika Igoalflex-P01 przeznaczona jest do gruntowania podłoża pod powłoki z mas bitumicznych, objętych Aprobata,
- emulsja Sika Igoal-101 przeznaczona jest do gruntowania podłoża pod powłoki z mas bitumicznych, objętych Aprobata,
- masa Sika Igoalflex-101 przeznaczona jest do wykonywania grubowarstwowych, elastycznych powłok hydroizolacyjnych na powierzchniach poziomych, poniżej poziomu gruntu (fundamentów, podziemnych części budynków i zbiorników na wodę nie przeznaczoną do spożycia); izolacje wykonywane z Sika Igoalflex-101 należy powierzchniowo zabezpieczać przed uszkodzeniami mechanicznymi,
- masa Sika Igoalflex-201 przeznaczona jest do wykonywania grubowarstwowych, elastycznych powłok hydroizolacyjnych na powierzchniach pionowych i poziomych, poniżej poziomu gruntu (fundamentów, podziemnych części budynków i zbiorników na wodę nie przeznaczoną do spożycia) oraz izolacji balkonów i tarasów (przy zastosowaniu maty Sika Igoalflex-F01); izolacje wykonywane z Sika Igoalflex-201 należy powierzchniowo zabezpieczać przed uszkodzeniami mechanicznymi,
- mata Sika Igoalflex-F01 przeznaczona jest do wzmacniania (zbrojenia) powłok hydroizolacyjnych Sika Igoalflex, objętych Aprobata.

Powierzchnia podłoża przed wykonaniem hydroizolacji powinna być oczyszczona z pozostałości powłok, pyłów i słabo związanych części oraz odtłuszczona. Temperatura otoczenia i podłoża w czasie wykonywania prac powinna wynosić od $+5^{\circ}\text{C}$ ÷ $+35^{\circ}\text{C}$.

Emulsję Sika Igoalflex-P01 nakłada się na podłoże ręcznie, za pomocą wałka lub pędzla albo natryskiem (w jednej lub kilku warstwach, w zależności od chłonności podłoża).

Emulsję Sika Igoal-101 nakłada się na podłoże ręcznie, za pomocą wałka lub pędzla albo natryskiem (w jednej lub kilku warstwach, w zależności od chłonności podłoża).

Masę Sika Igoalflex-101 nakłada się na podłoże ręcznie, w dwóch warstwach, za pomocą szpachli ząbkowanej albo natryskiem. Podłoże porowate może być zagruntowane emulsją Sika Igoalflex-P01 lub Sika Igoal-101.

Masę Sika Igoalflex-201 nakłada się na podłoże ręcznie, w dwóch warstwach, za pomocą szpachli ząbkowanej albo natryskiem. Podłoże porowate może być zagruntowane emulsją Sika Igoalflex-P01 lub Sika Igoal-101.

Matę zbrojącą z włókna szklanego Sika Igolflex-F01 przycina się do wymaganego wymiaru, a następnie wciska w świeżo naniesioną, nietwardzoną warstwę powłoki hydroizolacyjnej Sika-Igolflex j.w., używając pacy lub wałka. Po utwardzeniu pierwszej warstwy, matę Sika Igolflex-F01 ponownie pokrywa się powłoką.

Szczegółowe warunki stosowania wyrobów objętych Aprobata, grubość warstwy powłoki, czas wysychania powłoki, czasy między wysychaniem kolejnych warstw powłoki, powinny być określone w kartach informacyjnych wyrobów, opracowanych przez Producenta.

Zakres stosowania wyrobów objętych Aprobata powinien wynikać z ich właściwości technicznych, określonych w p. 3. Wyroby te powinien być stosowany zgodnie z:

- obowiązującymi normami i przepisami techniczno-budowlanymi,
- dokumentacją techniczną opracowaną dla określonego zastosowania,
- instrukcją stosowania, opracowaną przez Producenta i dostarczaną odbiorcom,
- postanowieniami niniejszej Aprobata Technicznej ITB.

3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA

3.1. Emulsja Sika Igolflex-P01

Wymagane właściwości techniczne emulsji Sika Igolflex-P01 podano w tablicy 1.

Tablica 1

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
		Sika Igolflex-P01	
1	2	3	4
1	Wygląd zewnętrzny	ciecz barwy brązowej, bez grudek i zanieczyszczeń mechanicznych	PN-B-24000:1997
2	Konsystencja robocza masy w temp. $+23 \pm 2^{\circ}\text{C}$	ciecz łatwo rozprowadza się pędzlem po podłożu betonowym; konsystencja płynna	PN-B-24000:1997
3*	Gęstość, kg/l	$1,0 \pm 10\%$	ZUAT-15/IV.18/2005
4	Czas wysychania, min	≤ 60	ZUAT-15/IV.02/2005
5	Czas wypływu, s, mierzony kubkiem wypływowym o średnicy 4 mm	$10 \div 11$	PN-C-89355:1997 lub PN-EN 12846:2003
6	Zawartość niezemulgowanego asfaltu (pozostałość na sicie), % wag.	$\leq 0,5$	PN-B-24002:1997
7	Zawartość wody, % wag.	≤ 70	PN-B-24000:1997

* właściwość określona w procedurze aprobacyjnej, nie objęta wstępnym badaniem typu i badaniami gotowych wyrobów

3.2. Emulsja Sika Igasol-101

Wymagane właściwości techniczne emulsji Sika Igasol-101 podano w tablicy 2.

Tablica 2

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
		Sika Igasol-101	
1	2	3	4
1	Wygląd zewnętrzny	ciecz barwy brunatnej, bez grudek i zanieczyszczeń mechanicznych	PN-B-24000:1997
2	Konsystencja robocza masy w temp. +23 ± 2°C	ciecz łatwo rozprowadza się pędzlem po podłożu betonowym i płytce szklanej; konsystencja gęsto-płynna	PN-B-24000:1997
3*	Gęstość, kg/l	1,05 ± 10%	ZUAT-15/IV.18/2005
4	Czas wysychania, minuty	≤ 60	ZUAT-15/IV.02/2005
5	Czas wypływu, s, mierzony kubkiem wypływowym o średnicy 4 mm, po rozcieńczeniu wodą destylowaną 1:1	11 + 12	PN-C-89355:1997 lub PN-EN 12846:2003
6	Zawartość niezemulgowanego asfaltu (pozostałość na sicie), % wag.	≤ 1,0	PN-B-24002:1997
7	Zawartość wody, % wag.	≤ 38	ZUAT-15/IV.18/2005
8	Zdolność rozcieńczania wodą, %	≥ 200	PN-B-24000:1997

* właściwość określona w procedurze aprobowanej, nie objęta wstępnym badaniem typu i badaniami gotowych wyrobów

3.3. Masa Sika Igoflex-101

Wymagane właściwości techniczne masy Sika Igoflex-101 podano w tablicy 3.

Tablica 3

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
		Sika Igoflex-101	
1	2	3	4
1	Wygląd zewnętrzny	masa barwy brunatnej, bez grudek i zanieczyszczeń mechanicznych, z widocznymi ziarnami wypełniacza polistyrenowego pokrytymi masą bitumiczną	PN-B-24000:1997
2	Konsystencja robocza masy w temp. +23 ± 2°C	masa łatwo rozprowadza się szpachlą po podłożu betonowym; konsystencja gęstej pasty	PN-B-24000:1997
3	Wygląd zewnętrzny powłoki	czarna, dobrze przylegająca do podłoża	ZUAT-15/IV.02/2005
4*	Gęstość, kg/l	0,65 ± 10%	ZUAT-15/IV.18/2005
5	Czas wysychania, minuty	≤ 60	ZUAT-15/IV.02/2005
6	Splywność powłoki w temp. +100 °C, w czasie 5 godz.	nie splywa	PN-B-24000:1997

Tablica 3 c.d.

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
		Sika Igolflex-101	
1	2	3	4
7	Zawartość niezemulgowanego asfaltu (pozostałość na sicie), % wag.	$\leq 2,0$	PN-B-24002:1997
8	Zawartość wody, % wag.	≤ 36	ZUAT-15/IV.02/2005
9	Zdolność rozcieńczania wodą, %	≥ 200	PN-B-24002:1997
10	Zawartość substancji mineralnych, % wag.	≤ 5	ZUAT-15/IV.02/2005
11	Odczyn pH	11 ± 1	ZUAT-15/IV.02/2005
12*	Odporność na działanie wody	odporna	ZUAT-15/IV.02/2005
13	Wodochłonność powłoki, %	$\leq 13,0$	ZUAT-15/IV.02/2005
14	Prześląkliwość powłoki przy działaniu słupa wody o wysokości 1000 mm w ciągu 24 h	nie prześląka	ZUAT-15/IV.02/2005

* właściwość określona w procedurze aprobowanej, nie objęta wstępnym badaniem typu i badaniami gotowych wyrobów

3.4. Masa Sika Igolflex-201

Wymagane właściwości techniczne masy Sika Igolflex-201 podano w tablicy 4.

Tablica 4

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
		Sika Igolflex-201	
1	2	3	4
1	Wygląd zewnętrzny składnika płynnego	masa barwy brązowej, bez grudek i zanieczyszczeń mechanicznych, z widocznymi włóknami pokrytymi masą bitumiczną	ZUAT-15/IV.18/2005
2	Wygląd zewnętrzny składnika sypkiego	proszek barwy szarej, bez zanieczyszczeń mechanicznych	ZUAT-15/IV.18/2005
3	Wygląd zewnętrzny mieszanki	barwa brązowa, konsystencja pasty	ZUAT-15/IV.18/2005
4	Wygląd zewnętrzny powłoki	czarna, dobrze przylegająca do podłoża, z widocznymi włóknami pokrytymi powłoką	ZUAT-15/IV.18/2005
5	Konsystencja robocza, cm	$9,0 \pm 1$	PN-85/B-04500
6	Gęstość objętościowa składnika płynnego, g/cm ³	$1,02 \pm 10\%$	ZUAT-15/IV.18/2005
7	Gęstość nasypowa składnika sypkiego (w stanie luźnym), g/cm ³	$1,38 \pm 10\%$	ZUAT-15/IV.18/2005
8	Czas wysychania, minuty	≤ 60	ZUAT-15/IV.18/2005
9	Zawartość wody w składniku płynnym, % wag.	≤ 32	ZUAT-15/IV.18/2005
10	Zdolność rozcieńczania wodą składnika płynnego, %	≥ 300	PN-B-24002:1997

Tablica 4 c.d.

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
		Sika Igolflex-201	
1	2	3	4
11	Zawartość substancji mineralnych w składniku płynnym, % wag.	≤ 5	ZUAT-15/IV.18/2005
12	Odczyn pH składnika płynnego	11 ± 1	ZUAT-15/IV.18/2005
13	Spływność z powierzchni pionowej bezpośrednio po nałożeniu	nie spływa	ZUAT-15/IV.18/2005
14	Spływność powłoki w temp. +100 °C, w czasie 5 godz.	nie spływa	PN-B-24000:1997
15	Wodochłonność powłoki, %	≤ 20	ZUAT-15/IV.18/2005
16	Wodoszczelność powłoki, brak przecieku przy ciśnieniu, MPa	0,5	ZUAT-15/IV.18/2005
17	Przyczepność do podłoża, MPa - betonowego - z cegły ceramicznej	$\geq 1,4$ $\geq 1,4$	ZUAT-15/IV.18/2005
18	Mrozoodporność, określona: - zmianą wyglądu zewnętrznego - wodoszczelnością powłoki, brak przecieku przy ciśnieniu, MPa - przyczepnością do podłoża, MPa	brak uszkodzeń powłoki 0,5 $\geq 1,4$	ZUAT-15/IV.18/2005
19	Odporność na zmęczenie powłoki z wkładką zbrojącą Sika Igolflex-F01	brak uszkodzeń w rejonie szczeliny i na pozostałej powierzchni próbki	ZUAT-15/IV.19/2005

3.5. Mata z włókna szklanego Sika Igolflex-F01

Wymagane właściwości techniczne maty Sika Igolflex-F01 podano w tablicy 5.

Tablica 5

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
		Sika Igolflex-F01	
1	2	3	4
1	Wygląd zewnętrzny	siatka z włókna szklanego, oczka siatki kwadratowe o boku ok. 3 mm lub prostokątne, o wymiarach 4,45 x 3,80 mm; brak uszkodzeń i pofalowań krawędzi	ocena wizualna
2	Szerokość, mm	1000 ± 3	PN-90/B-04615
3	Masa powierzchniowa, g/m ²	$160 \pm 10\%$	ZUAT-15/IV.18/2005
4	Maksymalna siła rozciągająca, N/50 mm, wzdłuż i w poprzek	≥ 1350	PN-EN 12311-2:2002 metoda A
5	Wydłużenie względne przy maksymalnej sile rozciągającej, %, wzdłuż i w poprzek	$\geq 4,5$	

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Wyroby objęte Aprobata powinny być dostarczane w oryginalnych opakowaniach Producenta oraz przechowywane i transportowane zgodnie z instrukcją Producenta w sposób zapewniający niezmiennosc ich właściwości technicznych. Do każdego opakowania powinna być dołączona etykieta zawierająca, co najmniej następujące dane:

- oznaczenie wyrobu (nazwę handlową wyrobu),
- nazwę, adres i ew. znak firmowy Producenta,
- oznakowanie wymagane przez rozporządzenie Ministra Zdrowia w sprawie oznakowania opakowań substancji niebezpiecznych i preparatów niebezpiecznych (Dz. U. nr 140/2002, poz. 1173),
- numer Aprobaty Technicznej ITB AT-15-7970/2009,
- numer i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,
- nazwę jednostki certyfikującej, która brała udział w ocenie zgodności,
- znak budowlany.

Sposób oznaczania wyrobów znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. nr 198/2004, poz. 2041).

5. OCENA ZGODNOŚCI

5.1. Zasady ogólne

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, pkt. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. nr 92/2004, poz. 881) wyrób, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, może być wprowadzany do obrotu i stosowany przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym jego właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-7970/2009 i oznakował wyrób znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem

budowlanym (Dz. U. Nr 198/2004, poz. 2041), oceny zgodności wyrobu, objętego Aprobata, dokonuje Producent stosując system 2+.

W przypadku systemu 2+ oceny zgodności, Producent może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-7970/2009 na podstawie:

- a) zadania producenta:
 - wstępnego badania typu,
 - zakładowej kontroli produkcji,
 - badań gotowych wyrobów (próbek) pobranych w zakładzie produkcyjnym, zgodnie z ustalonym planem badań, obejmującym badania wg p. 5.4.3,
- b) zadania akredytowanej jednostki:
 - certyfikacji zakładowej kontroli produkcji na podstawie: wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji oraz ciągłego nadzoru, oceny i akceptacji zakładowej kontroli produkcji.

5.2. Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno-użytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem wyrobu do obrotu.

Wstępne badanie typu obejmuje:

- a) w przypadku Sika Igoflex-P01 i Sika Igasol-101:
 - zawartość wody,
 - zawartość niezemulgowanego asfaltu,
 - czas wysychania,
 - czas wypływu,
- b) w przypadku Sika Igoflex-101:
 - zawartość wody,
 - zawartość niezemulgowanego asfaltu,
 - zawartość substancji mineralnych,
 - czas wysychania,
 - odczyn pH,
 - wodochłonność powłoki,
 - przesiąkliwość powłoki,
- c) w przypadku Sika Igoflex-201:
 - zawartość wody,
 - zawartość substancji mineralnych,
 - czas wysychania,
 - odczyn pH,

- wodochłonność powłoki,
- wodoszczelność powłoki,
- przyczepność do podłoża,
- mrozoodporność,
- odporność na zmęczenie,

d) w przypadku Sika Igoalflex-F01:

- maksymalna siła rozciągająca,
- wydłużenie względne przy maksymalnej sile rozciągającej.

Badania, które w procedurze aprobowej były podstawą do ustalenia właściwości techniczno – użytkowych wyrobu, stanowią wstępne badanie typu w ocenie zgodności.

5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje:

1. specyfikację i sprawdzanie surowców i materiałów,
2. kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania gotowych wyrobów (p. 5.4.2), prowadzone przez producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, dostosowanych do technologii produkcji i zmierzających do uzyskania wyrobów o wymaganych właściwościach.

Kontrola produkcji powinna zapewniać, że wyrób jest zgodny z Aprobata Techniczną ITB AT-15-7970/2009. Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyroby spełniają kryteria oceny zgodności. Każda partia wyrobów powinna być jednoznacznie zidentyfikowana w rejestrze badań i dokumentach handlowych.

5.4. Badania gotowych wyrobów

5.4.1. Program badań. Program badań obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania okresowe.

5.4.2. Badania bieżące. Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- a) w przypadku Sika Igoalflex-P01, Sika Igoal-101 i Sika Igoalflex-101:
 - wyglądu zewnętrznego,
 - konsystencji roboczej,
 - czasu wysychania,
 - czasu wyptywu (Sika Igoalflex-P01, Sika Igoal-101),

- zawartości wody,
- b) w przypadku Sika Igoalflex-201:
- wyglądu zewnętrznego składników, mieszaniny i powłoki,
 - konsystencji roboczej,
 - czasu wysychania,
 - gęstości składników,
 - zawartości wody,
- c) w przypadku Sika Igoalflex-F01:
- wyglądu zewnętrznego,
 - szerokości,
 - masy powierzchniowej.

5.4.3. Badania okresowe. Badania okresowe obejmują sprawdzenie:

- a) w przypadku Sika Igoalflex-P01 i Sika Igoalflex-101:
- zawartość niezemulgowanego asfaltu,
- b) w przypadku Sika Igoalflex-101:
- spływności w temp. 100°C,
 - zdolności rozcieńczania wodą,
 - odczynu pH,
 - wodochłonności powłoki,
 - przesiąkliwości powłoki,
- c) w przypadku Sika Igoalflex-201:
- spływności z podłoża (bezpośrednio po nałożeniu i w temp. 100°C),
 - odczynu pH,
 - wodochłonności powłoki,
 - wodoszczelności powłoki,
 - odporność na zmęczenie,
- d) w przypadku Sika Igoalflex-F01:
- maksymalnej siły rozciągającej,
 - wydłużenia względnego przy maksymalnej sile rozciągającej.

5.5. Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być wykonywane zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe powinny być wykonywane nie rzadziej niż raz na 3 lata.

5.6. Metody badań

Badania należy wykonywać wg dokumentów ZUAT (Zaleceń Udzielania Aprobata Technicznych) i norm podanych w tablicach 1 ÷ 5, kol. 4.

5.7. Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań należy pobierać losowo, zgodnie z normą PN-83/N-03010.

5.8. Ocena wyników badań

Wyprodukowane wyroby należy uznać za zgodne z wymaganiami niniejszej Aprobata Technicznej ITB, jeżeli wszystkie wyniki badań są pozytywne.

6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE

6.1. Aprobata Techniczna ITB AT-15-7970/2009 jest dokumentem stwierdzającym przydatność zestawu wyrobów Sika Igolflex-P01, Sika Igasol-101, Sika Igolflex-101, Sika Igolflex-201 i Sika Igolflex-F01 do stosowania w budownictwie w zakresie wynikającym z postanowień Aprobata.

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, pkt. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. nr 92/2004, poz. 881) wyrób, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, może być wprowadzany do obrotu i stosowany przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym ich właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-7970/2009 i oznakował wyrób znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6.2. Aprobata Techniczna nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności obwieszczenia Marszałka Sejmu Rzeczypospolitej Polskiej z dnia 13 czerwca 2003 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. – Prawo Własności Przemysłowej (Dz. U. nr 119, poz. 1117). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z wyrobów, będących przedmiotem niniejszej Aprobata Technicznej.

6.3. ITB wydając Aprobata Techniczna nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.4. Aprobata Techniczna ITB nie zwalnia producenta od odpowiedzialności za właściwą jakość wyrobów oraz wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe zastosowanie wyrobu.

6.5. W treści wydawanych prospektów i ogłoszeń oraz innych dokumentów związanych z wprowadzeniem do obrotu i stosowania w budownictwie zestawu wyrobów Sika Igoflex-P01, Sika Igasol-101, Sika Igoflex-101, Sika Igoflex-201 i Sika Igoflex-F01, należy zamieszczać informację o udzielonej tym wyrobom Aprobacie Technicznej ITB AT-15-7970/2009.

7. TERMIN WAŻNOŚCI

Aprobata Techniczna ITB AT-15-7970/2009 jest ważna do 16 kwietnia 2014 r.

Ważność Aprobaty Technicznej ITB może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca wystąpi w tej sprawie do Instytutu Techniki Budowlanej, z odpowiednim wnioskiem, nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

Normy i dokumenty związane

PN-85/B-04500	<i>Zaprawy budowlane zwykłe. Badanie cech fizycznych i wytrzymałościowych</i>
PN-90/B-04615	<i>Papy asfaltowe i smołowe. Metody badań</i>
PN-B-24000:1997	<i>Dyspersyjna masa asfaltowo-kauczukowa</i>
PN-B-24002:1997	<i>Bitumiczna emulsja anionowa</i>
PN-B-24625:1998	<i>Lepik asfaltowy i asfaltowo-polimerowy z wypełniaczami stosowane na gorąco</i>
PN-C-89355:1997	<i>Kleje. Oznaczanie czasu wypływu za pomocą kubka wypływowego</i>
PN-EN 12311-2:2002	<i>Elastyczne wyroby wodochronne. Określanie właściwości mechanicznych przy rozciąganiu. Część 2: Wyroby z tworzyw sztucznych i kauczuku do izolacji wodochronnej dachów</i>

PN-EN 12846:2003	<i>Asfalty i lepiszcza asfaltowe. Oznaczanie czasu wypływu emulsji asfaltowych lepkościomierzem wypływowym</i>
PN-EN ISO 2719:2007	<i>Oznaczanie temperatury zapłonu. Metoda zamkniętego tygła Pensky'ego-Martensa</i>
PN-EN ISO 3251:2008	<i>Farby, lakiery i tworzywa sztuczne. Oznaczanie zawartości substancji nielotnych</i>
PN-ISO 1512:1994	<i>Farby i lakiery. Pobieranie próbek produktów w postaci płynu lub pasty</i>
PN-83/N-03010	<i>Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do próbki</i>
ZUAT-15/IV.02/2005	<i>Wyroby bitumiczne. Emulsje asfaltowe i asfaltowe-modyfikowane: gruntujące, powłokowe (powłokowo-klejące), pasty</i>
ZUAT-15/IV.18/2005	<i>Wyroby bitumiczno-mineralne przeznaczone do wykonywania powłok hydroizolacyjnych</i>
ZUAT-15/IV.19:2005	<i>Wyroby polimerowe. Emulsje przeznaczone do wykonywania powłok hydroizolacyjnych</i>

Sprawozdania z badań, oceny, klasyfikacje

1. Badania laboratoryjne wyrobów SIKA IGASOL-101, SIKA IGOLFLEX-101, SIKA IGOLFLEX-P01, SIKA IGOLFLEX 201, SIKA BLASCKSEAL 301, dla potrzeb aprobaty technicznej, NO-3/726/A/07. Zakład Trwałości i Ochrony Budowli ITB, Warszawa, 2008 r.