

## Jak przygotować pomieszczenie rentgenowskie do bezpiecznej eksploatacji

Stosowane w medycynie i przemyśle urządzenia i aparaty emitujące promienie rentgenowskie i gamma mogą być zamontowane (ustawione) tylko w odpowiednio przygotowanych pomieszczeniach. Wymagają tego obowiązujące przepisy o ochronie przed szkodliwym dla zdrowia promieniowaniem.

Ściany i stropy pomieszczeń, w których znajdują się urządzenia emitujące promienie jonizujące muszą być zabezpieczone przed przenikaniem promieniowania do sąsiadujących pomieszczeń.

Do najprostszych metod zabezpieczania przegród przed promieniami rentgenowskimi i promieniami gamma zalicza się zastosowanie okładzin z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS laminowanych folią z ołowiu.

Zabezpieczenia pomieszczeń przed promieniowaniem z zastosowaniem okładzin z płyt RIGIPS laminowanych ołowiem mogą być wykonane w powszechnie stosowanych systemach lekkiej zabudowy jako ścianki działowe, przedścianki lub okładziny ścienne, a w przypadku stropów – w formie sufitów podwieszanych lub okładzin sufitowych. Połączenia płyt uszczelnia się taśmami z ołowiu o grubości równej laminacji. Wszelkie otwory technologiczne (np. puszki elektryczne, przejścia instalacji itp.) wymagają także zabezpieczeń przed promieniowaniem. Osłony miejsc przenikania promieni wykonywane są z zachowaniem odpowiedniej grubości folii ołowiowej o równoważnej grubości zastosowanego systemu.

Płyty promieniochronne – podstawowe parametry						
Płyty laminowane folią ołowiową					Taśmy ołowiane	
Szerokość	Długość	Grubość płyty	Grubość folii z ołowiu	Ciężar powierzchniowy	Szerokość	Grubość
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg/m <sup>2</sup> ]	[mm]	[mm]
600	2000	12,5	od 0,5 do 3 stopniowana co 0,5	od 17 do 45,5	50	od 0,5 do 3 stopniowana co 0,5

Grubość warstwy ołowiu na płycie powinna być określona przez projektanta danego pomieszczenia i uzależniona od mocy urządzenia emitującego promienie. Tabela poniżej przedstawia orientacyjne grubości ołowiu dla wybranych zastosowań.

### Orientacyjne grubości warstw ołowiu

Urządzenie emitujące promienie jonizujące	Zalecana grubość [mm] warstwy ołowiu zabezpieczającej przed promieniowaniem	
Naświetlenia terapeutyczne (300kV)	20,0	13,0
Naświetlenia terapeutyczne (200kV)	6,5	4,0
Naświetlenia terapeutyczne (100kV)	3,5	1,5
Zdjęcia rentgenowskie (150kV)	1,5	1,5
Prześwietlenia (110kV)	1,5	1,5
Mammografia	1,0	0,5
Aparaty dentystyczne	Nie wymagają zabezpieczeń	

*Rigips istnieje na polskim rynku od 1994 roku. Firma jest dostawcą najwyższej jakości systemów i rozwiązań do budowy komfortowych, przyjaznych i bezpiecznych wnętrz. Rigips oferuje klientom ściany działowe, poddasza, okładziny ścienne oraz sufity podwieszane. Rozwiązania Rigips zapewniają najwyższą jakość wykończenia powierzchni mieszkalnych i biurowych, wysoki komfort akustyczny, bezpieczeństwo przeciwpożarowe, bezpieczny dla zdrowia i ekologiczny materiał – płyty Rigips produkowane są z naturalnego kamienia. Rigips posiada nowoczesną fabrykę produkcji płyt gipsowo – kartonowych w Szarbkowie.*

*Rigips, jako jedyna marka na rynku, oferuje płytę PRO z nadrukowaną miarką na krawędziach, która umożliwia szybki i precyzyjny montaż. Firma wprowadziła również na rynek innowacyjne profile ULTRASTIL®, które dzięki specjalnym ryflowaniom są o ponad 50% sztywniejsze i bardziej wytrzymałe, niż zwykłe standardowe profile.*

**Kontakt dla mediów:**

**Katarzyna Kołodziejska**  
 Starszy specjalista marketingu

**Biuro Rigips w Warszawie**  
 ul. Cybernetyki 9  
 02-677 Warszawa

e-mail: [Katarzyna.Kolodziejska@saint-gobain.com](mailto:Katarzyna.Kolodziejska@saint-gobain.com)  
 Tel. kom.: +48 668 311 526