



Seria: APROBATY TECHNICZNE

## APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-7800/2015

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (tekst jednolity: Dz. U. z 2014 r., poz. 1040), w wyniku postępowania aprobacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie, na wniosek firmy:

**Sika Poland Spółka z o.o.**  
**ul. Karczunkowska 89, 02-871 Warszawa**

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobu pod nazwą:

### **Klej elastyczny SikaBond-T8 do mocowania płytek posadzkowych oraz wykonywania izolacji przeciwwilgociowych i wodochronnych**

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który jest integralną częścią niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

Termin ważności:

19 marca 2020 r.



DYREKTOR  
Instytutu Techniki Budowlanej

*dr inż. Marcin M. Kruk*

Załącznik:

Postanowienia ogólne i techniczne

Warszawa, 19 marca 2015 r.

**ZAŁĄCZNIK****POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE****SPIS TREŚCI**

1. PRZEDMIOT APROBATY .....	3
2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA .....	3
3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA .....	4
4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT .....	6
5. OCENA ZGODNOŚCI .....	6
5.1. Zasady ogólne .....	6
5.2. Wstępne badanie typu .....	7
5.3. Zakładowa kontrola produkcji .....	8
5.4. Badania gotowych wyrobów .....	8
5.5. Częstotliwość badań .....	9
5.6. Metody badań .....	9
5.7. Pobieranie próbek do badań .....	9
5.8. Ocena wyników badań .....	9
6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE .....	9
7. TERMIN WAŻNOŚCI .....	10
INFORMACJE DODATKOWE .....	11

## 1. PRZEDMIOT APROBATY

Przedmiotem Aprobataj Technicznej ITB jest klej elastyczny SikaBond-T8 do mocowania płytek posadzkowych oraz wykonywania izolacji przeciwwilgociowych i wodochronnych.

Klej objęty Aprobataj jest produkowany przez firmy: Sika Schweiz AG, Tüffenwies 16, CH-8048 Zurich, Szwajcaria i Sika Deutschland GmbH, Stuttgarter Strasse 139, D-72574 Bad Urach, Niemcy, których upoważnionym przedstawicielem w Polsce jest Sika Poland Spółka z o.o., 02-871 Warszawa, ul. Karczunkowska 89.

SikaBond-T8 jest wyrobem jednoskładnikowym, wytwarzanym na bazie żywicy poliuretanowej. Podczas reakcji z wilgocią zawartą w powietrzu ulega utwardzeniu i tworzy elastyczne tworzywo. SikaBond-T8 jest dostarczany w postaci gotowej do stosowania masy.

Wymagane właściwości techniczne kleju elastycznego SikaBond-T8 podano w p. 3.

## 2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

Klej elastyczny SikaBond-T8 jest przeznaczony do:

- mocowania posadzkowych płytek ceramicznych, kamiennych i cementowych do podłoża z betonu, zapraw cementowych, cegły ceramicznej, płytek ceramicznych lub kamiennych, drewna, metalu i tynków gipsowych, wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń,
- mocowania płytek ceramicznych, kamiennych i cementowych w podłogach ogrzewanych,
- wykonywania podpłytkowej, poziomej izolacji przeciwwilgociowej i wodochronnej na balkonach i tarasach (na balkonach i tarasach, nad przerwami roboczymi, pod warstwą SikaBond-T8 należy układać pasy folii polietylenowej).

Powierzchnie betonowe przed przyklejeniem płytek posadzkowych powinny być oczyszczone z pozostałości powłok, mleczka cementowego i słabo związanych części betonu oraz odtłuszczone. Inne podłoża przed przyklejeniem płytek powinny być oczyszczone i odtłuszczone według instrukcji Producenta wyrobu.

Klej SikaBond-T8 nakłada się na podłoża w dwóch warstwach, z których pierwsza stanowi warstwę wodochronną, a druga warstwę klejącą płytki posadzkowe. Zużycie kleju wynosi  $2,0 \div 2,7 \text{ kg/m}^2$  – w przypadku pierwszej warstwy (wodochronnej) i około  $1,5 \text{ kg/m}^2$  – w przypadku drugiej warstwy (klejącej).

Klej SikaBond-T8 może być również nakładany w jednej warstwie, stanowiącej izolację wodochronną pod płytki posadzkowe, mocowane klejami spełniającymi wymagania normy PN-EN 12004:2002 lub jako pojedyncza warstwa klejąca płytki.

Temperatura otoczenia i podłoża w czasie wykonywania prac przy stosowaniu kleju SikaBond-T8 powinna wynosić od  $5 \pm 35^{\circ}\text{C}$ . Szczegółowe warunki stosowania wyrobu powinny być zgodne z kartami informacyjnymi opracowanymi przez Producenta.

Ze względu na emisję lotnych związków organicznych, wyrób objęty Aprobata może być stosowany jako klej do przyklejania płytek posadzkowych (zużycie ok.  $1,5 \text{ kg/m}^2$ ) w pomieszczeniach kategorii A i B przeznaczonych na pobyt ludzi, według zarządzenia Ministra Zdrowia i Opieki Społecznej z dnia 12 marca 1996 r. w sprawie dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia, wydzielanych przez materiały budowlane, urządzenia i elementy wyposażenia w pomieszczeniach przeznaczonych na pobyt ludzi (Monitor Polski nr 19, poz. 231:1996). Podczas wykonywanych prac pomieszczenia powinny być intensywnie wietrzone. Wietrzenie pomieszczeń należy kontynuować po zakończeniu robót, ale nie krócej niż 4 tygodnie przed oddaniem pomieszczeń do eksploatacji.

Zakres stosowania kleju elastycznego SikaBond-T8 powinien wynikać z jego właściwości technicznych, określonych w p. 3. Klej SikaBond-T8 powinien być stosowany zgodnie z:

- obowiązującymi normami i przepisami techniczno-budowlanymi,
- dokumentacją techniczną opracowaną dla określonego zastosowania,
- instrukcją stosowania, opracowaną przez Producenta i dostarczaną odbiorcom,
- postanowieniami niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

### 3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA

Wymagane właściwości techniczne kleju elastycznego SikaBond-T8 podano w tablicy 1.

**Tablica 1**

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
1	Wygląd zewnętrzny masy	jednorodna masa barwy żółtej, bez zanieczyszczeń mechanicznych	ZUAT-15/IV.19/2005
2	Wygląd zewnętrzny powłoki	brak pęcherzy i kraterków, dobrze przylega do podłoża	ZUAT-15/IV.19/2005
3	Konsystencja robocza masy w temp. $+23 \pm 2^{\circ}\text{C}$	konsystencja pasty, dobrze nanosi się szpachlą na podłożu	ZUAT-15/IV.19/2005
4	Gęstość pozorna masy, $\text{g/cm}^3$	$1,34 \pm 10\%$	PN-B-30175:1974
5	Czas wysychania (czas schnięcia powłoki), minuty	$90 \pm 5$	ZUAT-15/IV.19/2005
6	Wodochłonność powłoki, %	$\leq 2$	ZUAT-15/IV.19/2005

Tablica 1, c.d.

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
7	Maksymalne naprężenie rozciągające, MPa	$\geq 0,80$	PN-EN ISO 527-1:2012 PN-EN ISO 527-3:1998 (próbka typu 5 $v = 100 \pm 10$ mm/min)
8	Wydłużenie względne przy maksymalnym naprężeniu rozciągającym, %	$\geq 300$	
9	Zawartość wody, %	0 (brak)	PN-B-24000:1997
10	Przyczepność do podłoża, MPa: - betonowego - z cegły ceramicznej - z drewna - ze stali - z tynku gipsowego	$\geq 1,0$ $\geq 1,0$ $\geq 1,0$ $\geq 1,0$ $\geq 0,6$	PN-EN 1542:2000 (średnica krążków 20 mm)
11	Wodoszczelność powłoki, brak przecieku przy ciśnieniu, MPa: - przy działaniu ciśnienia wody od strony naniesionej powłoki - przy działaniu ciśnienia wody od strony przeciwnej	0,5 0,5	ZUAT-15/IV.19/2005
12	Mrozoodporność określona: - zmianą wyglądu zewnętrznego - przyczepnością do podłoża, MPa	brak uszkodzeń $\geq 0,9$	ZUAT-15/IV.19/2005
13	Odporność na działanie wody o temperaturze $+60^{\circ}\text{C}$ , określona przyczepnością do podłoża (podłoże – beton), MPa	$\geq 0,65$	ZUAT-15/IV.19/2005
14	Odporność na powstawanie rys w podłożu, szerokość rysy w podłożu, przy której nastąpiło pęknięcie powłoki, mm	$\geq 3,5$	ZUAT-15/IV.19/2005
15*	Przyczepność międzywarstwowa, MPa	$\geq 1,0$	PN-EN 1542:2000 (średnica krążków 20 mm)
16	Odporność na zmęczenie: - powłoki naniesionej na taśmę jednostronnie klejącą, przyklejoną nad szczeliną - powłoki wzmocnionej wkładką z siatki z tworzywa sztucznego, w pierwszej warstwie powłoki	brak pęknięcia powłoki nad szczeliną; brak innych uszkodzeń na powierzchni próbki, wpływających na szczelność powłoki	ZUAT-15/IV.19/2005
17	Emisja lotnych związków organicznych (VOC) – czas niezbędny do osiągnięcia dopuszczalnych stężeń lotnych substancji chemicznych, tygodnie	4	ZUAT-15/IV.16/2007 (przy zużyciu ok. $1,5 \text{ kg/m}^2$ )

\* badanie w układzie z klejem SikaCeram-203

#### 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Klej elastyczny, objęty Aprobata, powinien być pakowany, przechowywany i transportowany w sposób zapewniający zabezpieczenie przed zniszczeniem lub mechanicznym uszkodzeniem opakowań. Warunki pakowania mogą być uzgodnione między Producentem i odbiorcą. Do każdego opakowania powinna być dołączona etykieta zawierająca co najmniej następujące dane:

- nazwę i adres Producenta,
- nazwę handlową wyrobu,
- pojemność netto lub pojemność netto i masę netto,
- okres przydatności do użycia,
- nr Aprobaty Technicznej ITB AT-15-7800/2015,
- nazwę jednostki certyfikującej, która brała udział w ocenie zgodności,
- numer i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,
- znak budowlany.

Sposób oznakowania wyrobu znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. nr 198/2004, poz. 2041, z późniejszymi zmianami).

Ponadto, jeżeli z odrębnych przepisów wynika obowiązek oznakowania wyrobu na podstawie rozporządzenia Ministra Zdrowia z dnia 20 kwietnia 2012 r. w sprawie oznakowania opakowań substancji niebezpiecznych i mieszanin niebezpiecznych oraz niektórych mieszanin (Dz. U. z 2012 r., poz. 445) oraz dołączania informacji określającej zagrożenia dla zdrowia lub życia, wynikające z karty charakterystyki na podstawie rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 (ze zmianami) Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH), do wyrobu powinna być dołączona dokumentacja w odpowiedniej formie, zawierająca wymagane przez przepisy prawne oznakowania i informacje.

#### 5. OCENA ZGODNOŚCI

##### 5.1. Zasady ogólne

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, p. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. nr 92/2004, poz. 881, z późniejszymi zmianami) wyrób, którego

dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, może być wprowadzany do obrotu i stosowany przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym jego właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli Producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-7800/2015 i oznakował wyrób znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. nr 198/2004, poz. 2041, z późniejszymi zmianami) oceny zgodności wyrobu objętego Aprobata Techniczną ITB AT-15-7800/2015 dokonuje Producent (lub jego upoważniony przedstawiciel), mający siedzibę na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, stosując system 2+.

W przypadku systemu 2+ oceny zgodności, Producent może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-7800/2015 na podstawie:

- a) zadania Producenta:
  - wstępnego badania typu,
  - zakładowej kontroli produkcji,
  - badań gotowych wyrobów (próbek) pobranych w zakładzie produkcyjnym, zgodnie z ustalonym planem badań, obejmującym badania według p. 5.4.3,
- b) zadania akredytowanej jednostki:
  - certyfikacji zakładowej kontroli produkcji na podstawie: wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji oraz ciągłego nadzoru, oceny i akceptacji zakładowej kontroli produkcji.

## **5.2. Wstępne badanie typu**

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno-użytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem wyrobu do obrotu.

Wstępne badanie typu obejmuje:

- zawartość wody,
- wodochłonność,
- wodoszczelność,
- przyczepność do podłoża,
- przyczepność międzywarstwową,
- maksymalne naprężenie przy rozciąganiu,
- wydłużenie przy maksymalnym naprężeniu,
- odporność na działanie wody o podwyższonej temperaturze,
- mrozoodporność,

- odporność na zmęczenie,
- odporność na powstawanie rys w podłożu
- emisję lotnych związków organicznych (VOC).

Badania, które w procedurze aprobacyjnej były podstawą do ustalenia właściwości techniczno-użytkowych wyrobu, stanowią wstępne badanie typu w ocenie zgodności.

### **5.3. Zakładowa kontrola produkcji**

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje:

- 1) specyfikację i sprawdzanie surowców i składników,
- 2) kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania gotowych wyrobów (p. 5.4.2), prowadzone przez Producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, dostosowanych do technologii produkcji i zmierzających do uzyskania wyrobów o wymaganych właściwościach.

Kontrola produkcji powinna zapewniać, że wyrób jest zgodny z Aprobata Techniczną ITB AT-15-7800/2015. Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyrób spełnia kryteria oceny zgodności. Poszczególne wyroby lub partie wyrobów i związane z nimi szczegóły produkcyjne muszą być w pełni możliwe do identyfikacji i odtworzenia.

### **5.4. Badania gotowych wyrobów**

**5.4.1. Program badań.** Program badań obejmuje:

- badania bieżące,
- badania okresowe.

**5.4.2. Badania bieżące.** Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- wyglądu zewnętrznego masy i powłoki,
- gęstości pozornej,
- konsystencji roboczej,

**5.4.3. Badania okresowe.** Badania okresowe obejmują sprawdzenie:

- czasu wysychania,
- zawartości wody,
- wodoszczelności
- przyczepności do podłoża,



- maksymalnego naprężenia przy rozciąganiu,
- wydłużenia przy maksymalnym naprężeniu,
- odporności na działanie wody o podwyższonej temperaturze,
- odporności na zmęczenie,
- emisji lotnych związków organicznych (VOC).

### **5.5. Częstotliwość badań**

Badania bieżące powinny być wykonywane zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe należy wykonywać nie rzadziej niż raz na 3 lata.

### **5.6. Metody badań**

Badania należy wykonywać według dokumentów ZUAT i norm podanych w tabelicy 1, kol. 4.

### **5.7. Pobieranie próbek do badań**

Próbki do badań należy pobierać losowo, zgodnie z normą PN-83/N-03010.

### **5.8. Ocena wyników badań**

Wyprodukowane wyroby należy uznać za zgodne z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej ITB, jeżeli wyniki wszystkich badań są pozytywne.

## **6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE**

**6.1.** Niniejsza Aprobata zastępuje Aprobata Techniczną ITB AT-15-7800/2008.

**6.2.** Aprobata Techniczna ITB AT-15-7800/2015 jest dokumentem stwierdzającym przydatność kleju elastycznego SikaBond T8 do stosowania w budownictwie w zakresie wynikającym z postanowień Aprobaty.

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, pkt. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. nr 92/2004, poz. 881, z późniejszymi zmianami) wyrób, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, może być wprowadzany do obrotu i stosowany przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym jego właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli Producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-7800/2015 i oznakował wyrób znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

**6.3.** Aprobata Techniczna ITB nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. – Prawo własności przemysłowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r., poz. 1410, z późniejszymi zmianami). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

**6.4.** ITB wydając Aprobata Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

**6.5.** Aprobata Techniczna ITB nie zwalnia Producenta od odpowiedzialności za właściwą jakość wyrobu oraz wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe jego zastosowanie.

**6.6.** W treści wydawanych prospektów i ogłoszeń oraz innych dokumentów związanych z wprowadzaniem do obrotu i stosowaniem w budownictwie kleju elastycznego SikaBond T8, należy zamieszczać informację o udzielonej temu wyrobowi Aprobacie Technicznej ITB AT-15-7800/2015.

## **7. TERMIN WAŻNOŚCI**

Aprobata Techniczna ITB AT-15-7800/2015 jest ważna do 19 marca 2020 r.

Ważność Aprobaty Technicznej ITB może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca wystąpi w tej sprawie do Instytutu Techniki Budowlanej z odpowiednim wnioskiem nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

**KONIEC**

## INFORMACJE DODATKOWE

### Normy i dokumenty związane

PN-EN 1542:2000	<i>Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych. Metody badań. Pomiar przyczepności przez odrywanie</i>
PN-EN 12004:2002	<i>Kleje do płytek. Definicje i wymagania techniczne</i>
PN-EN ISO 527-1:2012	<i>Tworzywa sztuczne. Oznaczanie właściwości mechanicznych przy statycznym rozciąganiu. Zasady ogólne</i>
PN-EN ISO 527-3:1998	<i>Tworzywa sztuczne. Oznaczanie właściwości mechanicznych przy statycznym rozciąganiu. Warunki badań folii i płyt</i>
PN-B-24000:1997	<i>Dyspersyjna masa asfaltowo-kauczukowa</i>
PN-74/B-30175	<i>Kit asfaltowy uszczelniający</i>
PN-83/N-03010	<i>Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do próbki</i>
ZUAT-15/IV.19:2005	<i>Wyroby polimerowe. Emulsje przeznaczone do wykonywania powłok hydroizolacyjnych</i>
ZUAT-15/IV.16/2007	<i>Kity uszczelniające do izolacji wodochronnych w pomieszczeniach mokrych i zbiornikach na wodę</i>

### Raporty, sprawozdania z badań, oceny i klasyfikacje

1. Badania wyrobu SikaBond T8 na potrzeby aprobaty technicznej, 01021/13/R66NM (LM00-1021/13/R66NM). Zakład Materiałów Budowlanych ITB, Warszawa, 2014 r.
2. Badania emisji lotnych związków organicznych z wodoszczelnego kleju elastycznego SikaBond T8, 01021/13/R66NM (LFS00-1021/13/R66NM). Zakład Fizyki Ciepłej, Instalacji Sanitarnych i Środowiska ITB, Warszawa, 2014 r.
3. Badania laboratoryjne wyrobu SikaBond-T8, dla potrzeb aprobaty technicznej, NO-3/696/A/07. Zakład Trwałości i Ochrony Budowli ITB, Warszawa, 2008 r.
4. Raport z badania nr LH-1309/MF/08. Zakład Trwałości i Ochrony Budowli ITB, Warszawa, 2008 r.
5. Badanie emisji lotnych związków organicznych (VOC) z kleju SikaBond®-T8 do Aprobaty Technicznej. Zakład Ochrony Środowiska ITB, Warszawa, 2008 r.