



# Aquaroc™

System zabudowy w technologii cementowo-włóknovej  
Pomieszczenia mokre i o podwyższonej wilgotności



## Płyta cementowo-włóknowa Aquaroc™

**Aquaroc™** to płyta opracowana przez Saint-Gobain przy wykorzystaniu najnowszych technologii produkcyjnych. Dzięki temu posiada ona wysokie parametry techniczne, a jednocześnie mimo tego, że jest wykonana z cementu, jest wyjątkowo lekka. Ma to duże znaczenie zarówno pod względem wytrzymałości i trwałości systemu, jak również daje korzyści podczas transportu oraz na etapie prac wykonawczych.

**Aquaroc™** doskonale łączy w sobie cechy standardowych produktów do suchej zabudowy z wyjątkową wytrzymałością i sprężystością oraz tolerancją na wilgoć, stając się tym samym idealnym rozwiązaniem w miejscach, gdzie mamy do czynienia z podwyższoną wilgotnością.

System **Aquaroc™** przeznaczony jest do stosowania zarówno w budownictwie mieszkaniowym, jak i obiektach użyteczności publicznej (baseny, centra SPA, ośrodki rekreacyjne, budynki sakralne, szkoły, centra handlowe itd.)

**Aquaroc™** daje projektantom i wykonawcom pewność, jaką może zagwarantować jedynie dostawca pełnego systemu suchej zabudowy. System ten pozwala

inwestorowi uniknąć wysokich kosztów eksploatacyjnych, związanych z naprawami szkód poszycia i konstrukcji, spowodowanych przez zamknięcia lub wilgoć. Daje też możliwość nadania wyjątkowych walorów estetycznych wykańczanej powierzchni.

### System Aquaroc™ jest idealny do zastosowania:

- w pomieszczeniach z natryskami/prysznicami, w budownictwie mieszkaniowym oraz budynkach użyteczności publicznej,
- jako podłoże pod płytki ceramiczne w różnego rodzaju pomieszczeniach wilgotnych, takich jak kuchnie, pomieszczenia zbiorowego żywienia,
- w centrach SPA, basenach, ośrodkach rekreacyjno-wypoczynkowych,
- w miejscach, gdzie ściany poddawane są dużym obciążeniom użytkowym (np. garaże podziemne),
- w systemach elewacyjnych (zastosowanie na zewnątrz),
- jako lżejsza i szybsza alternatywa dla ścian nienośnych murowanych.

### Dlaczego dzięki zastosowaniu płyty cementowo-włóknowej można uniknąć kosztownych napraw w wilgotnych pomieszczeniach budynków?

Nieustannie mokre lub wilgotne środowisko, z jakim mamy do czynienia w pomieszczeniach z natryskami, basenami, SPA, kuchniami itp. – nawet tam, gdzie ściany zabezpieczone są dodatkowo płytkami ceramicznymi – to ciągłe wyzwanie dla projektantów oraz samych użytkowników. Problem ten występuje tym częściej, jeśli pierwsza warstwa zabezpieczenia – płytki ceramiczne – nie tworzą wystarczającej bariery dla migrującej wilgoci. Wówczas uzasadnionym, z ekonomicznego i higienicznego punktu widzenia, jest zastosowanie takiego materiału poszycia ścian, które samo jest odporne na wilgoć.



# Parametry systemu

## Główne zalety systemu Aquaroc™:

- Odporność na wilgoć i wysoki poziom wilgotności.
- Odporność na przenikanie wilgoci.
- Wysoka odporność na pleśń.
- Duża wytrzymałość mechaniczna.
- Wysoka odporność powierzchni na ścieranie i uderzenia.
- Dopuszczalne obciążenie płytkami ceramicznymi – 50kg/m<sup>2</sup>.
- Możliwość wykończenia ściany bez zastosowania okładziny ceramicznej.
- Klasa reakcji na ogień A2.
- Do 60 minut odporności ogniowej przegrody.
- Wysoki poziom izolacyjności akustycznej.
- Produkt łatwy w obróbce (łatwe cięcie, niski ciężar, łatwe wkręcanie wkrętów bez niszczenia krawędzi).

## Odporność na wilgoć i wysoki poziom wilgotności

**Aquaroc™** oferuje wyjątkowy poziom tolerancji na wilgoć. Nawet po całkowitym zamoczeniu zachowuje odpowiednią stabilność wymiarów i wytrzymałości. Absorpcja wody wynosi mniej niż 9% po 24 godzinach. Powierzchnia płyty **Aquaroc™** jest fabrycznie zagruntowana i dlatego ogranicza migrację wody do innych elementów konstrukcji – inaczej niż w przypadku innych produktów tego typu, dostępnych na rynku.

## Wysoka odporność na pleśń

Wysoki współczynnik pH 12 sprawia, że **Aquaroc™** jest wyjątkowo odporna na pleśń.

## Wysoka wytrzymałość

Cement – główny surowiec, z którego produkowana jest płyta **Aquaroc™** – zapewnia wyjątkową wytrzymałość i trwałość szczególnie w miejscach wilgotnych o dużych obciążeniach użytkowych.

## Wysoka odporność powierzchni na ścieranie i uderzenia

Twardość tej odpornej na zadrapania, posiadającej wysoką gęstość powierzchni płyty **Aquaroc™**, wynosi aż 42 N/mm<sup>2</sup>. Daje to bardzo dobre parametry odporności na uderzenia i ścieranie.

## Dopuszczalne obciążenie płytkami ceramicznymi - 50kg/m<sup>2</sup>

Ściany działowe i okładziny ściennie z zastosowaniem płyty **Aquaroc™** mogą być obciążone okładzinami ceramicznymi o ciężarze powierzchniowym do 50kg/m<sup>2</sup> (łącznie z klejem itp.) przy zachowaniu rozstawu profili ściennych nie większego niż 400 mm. Płytki cięższe (np. marmur) mogą być stosowane przy niezależnym mocowaniu do konstrukcji nośnej.

## Możliwość wykończenia ściany bez zastosowania okładzin ceramicznych

Powierzchnię płyty **Aquaroc™** można wykończyć bez stosowania płytek ceramicznych. Do tego celu należy użyć odpowiednich mas gotowych, np. ProMix Aquaroc, Interior Finish. Metoda wykończenia – strona 16.

## Klasa reakcji na ogień A2

Powierzchnia płyty **Aquaroc™** zapewnia wysokie parametry reakcji na ogień (Euroclass A2 – s1, d0 zgodnie z PN-EN 13501).

## Do 60 minut odporności ogniowej przegrody

Ściany działowe wykonane w systemie **Aquaroc™** zostały przebadane pod względem odporności ogniowej w czasie do 60 minut, co spełnia wymagania w przypadku większości zastosowań.

## Wysoki poziom izolacyjności akustycznej

Jako, że płyta **Aquaroc™** posiada większą masę niż standardowe produkty suchej zabudowy, przegroda wykonana przy użyciu **Aquaroc™** może osiągnąć wyższy poziom izolacyjności akustycznej, stając się w ten sposób idealną do zastosowań w takich miejscach, jak ośrodki rekreacyjne, szkoły, budynki użyteczności publicznej itp.

## Produkt łatwy w obróbce (łatwe cięcie, niski ciężar, łatwe wkręcanie wkrętów bez niszczenia krawędzi)


Dzięki specjalnej formule rdzenia płyty, **Aquaroc™** jest lżejsza i łatwiejsza w obróbce od innych tego typu produktów dostępnych na rynku. Płytę **Aquaroc™** łatwo się tnie (nożykiem do płyt g-k lub elektryczną pilarką tarczową). Podczas wkręcania wkrętów krawędź płyty nie kruszy się.

Jednocześnie przy zachowaniu powyższych walorów, płyta **Aquaroc™** ma wysokie i stabilne parametry techniczne.



# Parametry systemu

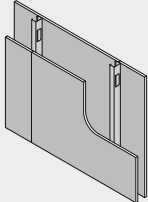
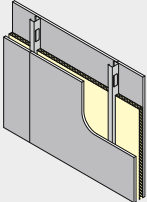
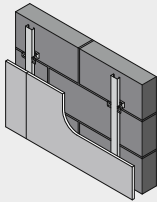
## Dane techniczne

| Parametr   | Wartość                                      | Komentarz/odniesienie  |
|--|--|--|
| Typ (wg. normy PN-EN 12467)                              | Płyta włóknisto-cementowa typ NT kategoria B | PN-EN 12467 Aneks ZA  |
| Szerokość (mm)   | 1200   | tolerancja + 0/-5 mm   |
| Długości standardowe (mm)                                | 2500 lub 3000                                | tolerancja + 0/-5 mm   |
| Grubość (mm)   | 12,5   | tolerancja ± 0,5 mm  |
| Masa powierzchniowa (kg/m <sup>2</sup> )                 | 13,5   | ± 5%   |
| Wytrzymałość na zginanie kierunek L (N/mm <sup>2</sup> ) | > 5  | PN-EN 12467  |
| Wytrzymałość na zginanie kierunek X (N/mm <sup>2</sup> ) | > 3  | PN-EN 12467  |
| Twardość (uderzeniowa)                                   | < 15 mm                                      | PN-EN 520  |
| Twardość powierzchni (N/mm <sup>2</sup> )                | 42   | Wg metody Brinell'a  |
| Opór dyfuzyjny μ   | 113  | PN-EN 12572  |
| Zmiana rozmiarów podczas zwiększania wilgotności (%)     | < 0,10                                       | PN-EN 1170-7   |
| Reakcja na ogień   | A2 - s1, d0                                  | PN-EN 13501  |
| Odczyn pH  | 12   |  |
| Moduł Younga (sprężystości)                              | > 4kN/ mm2                                   | PN-EN 12467  |
| Przewodność cieplna                                      | 0,192 W/ m*K                                 | PN-EN 12664  |
| Rozszerzalność cieplna (μm/°C)                           | 20   |  |
| Wchłanianie wody (powierzchniowe) (w ciągu 2 godzin)     | < 180 g/ m2                                  | PN-EN 520  |
| Absorpcja wody – 24 godziny                              | 8%   | PN-EN 520 (24 godziny)   |
| Odporność na pleśnie                                     | (brak wzrostu)                               |  |

## Środki ostrożności

- Płyta cementowo-włóknowa **Aquaroc™** jest odporna na działanie wilgoci, zachowując odpowiednie parametry techniczne pod wpływem wody. Jednak produkt ten nie powinien być stosowany jako zabezpieczenie innych części konstrukcji przed wilgocią. Środek zabezpieczający płytę znacząco ogranicza przenikanie wilgoci przez płytę (w odróżnieniu od innych płyt cementowo-włóknowych dostępnych na rynku). Dla lepszego zabezpieczenia wrażliwych elementów konstrukcji, należy zgodnie ze sztuką budowlaną zastosować dodatkowe środki zabezpieczające (membrany, folie paroizolacyjne, folie w płynie itp.).
- W sytuacji, gdzie istnieje ryzyko wysokiego i długotrwałego zawilgocenia, należy zastosować stelaż z profili metalowych ze zwiększoną warstwą ocynku (np. Z275).
- Płyta **Aquaroc™** nie powinna być montowana w miejscach, gdzie temperatura stale przekracza poziom 90°C.

## Parametry systemu

|  |   |      |  |      |   |      |       |      |  |
|--|---|------|--|------|---|------|-------|------|--|
| Konstrukcja                              |    |      |    |      |                        |      |       |      |  |
|  | Wykonanie ściany wykończonej okładziną ceramiczną z dwóch stron   |      | Wykonanie ściany wykończonej okładziną ceramiczną z jednej strony  |      | Wykonanie okładziny ściennej wykończonej płytkami ceramicznymi  |      |       |      |  |
| Zastosowanie                             | Wykonanie ściany wykończonej okładziną ceramiczną z dwóch stron   |      | Wykonanie ściany wykończonej okładziną ceramiczną z jednej strony  |      | Wykonanie okładziny ściennej wykończonej płytkami ceramicznymi  |      |       |      |  |
| Specyfikacja                             | Optytowanie <b>Aquaroc™</b> z każdej strony na profilu metalowym  |      | Optytowanie <b>Aquaroc™</b> po stronie narażonej na wilgoć (+) oraz płyta g – k typu H2 12,5 mm z drugiej strony na profilu metalowym          |      | Optytowanie <b>Aquaroc™</b> z każdej strony na profilu metalowym, z zastosowaniem wełny mineralnej Isover |      |       |      |  |
|  | Optytowanie <b>Aquaroc™</b> po stronie narażonej na wilgoć (+) oraz płyta g - k typu H2 12,5 mm z drugiej strony na profilu metalowym, z zastosowaniem wełny mineralnej |      | Optytowanie <b>Aquaroc™</b> montowane do ściany za pomocą profili i akcesoriów metalowych; z opcjonalnym zastosowaniem wełny mineralnej Isover |      |   |      |       |      |  |
| Stelaż metalowy (mm)                     | 48/50   | 70   | 48/50  | 70   | 48/50   | 70   | 48/50 | 70   | 45 x 18  |
| Grubość (mm)                             | 75  | 90   | 75   | 90   | 75  | 97   | 75    | 97   | 40 - 138   |
| Masa powierzchniowa (kg/m <sup>2</sup> ) | 27  |      | 24   |      | 27  |      | 24    |      | 14   |
| Izolacyjność akustyczna (Rw dB)          | 36  |      | 35   |      | 36  |      | 35    |      | do 13 dB dodatkowej izolacyjności akustycznej w zależności zastosowanego systemu |
| Maksymalna wysokość (mm)                 | 2700  | 3600 | 2700   | 3600 | 2700  | 3600 | 2700  | 3600 | 3600   |

\*) Z zastosowaniem okładziny ceramicznej lub zaprawy wodoodpornej z obu stron ściany

+) Z zastosowaniem okładziny ceramicznej lub zaprawy wodoodpornej po stronie płyty **Aquaroc™**

# Zastosowanie



Montaż stelaża metalowego powinien się odbyć według wytycznych Rigips (Saint - Gobain) dotyczących systemów suchej zabudowy wewnątrz.

## Okładzina ceramiczna

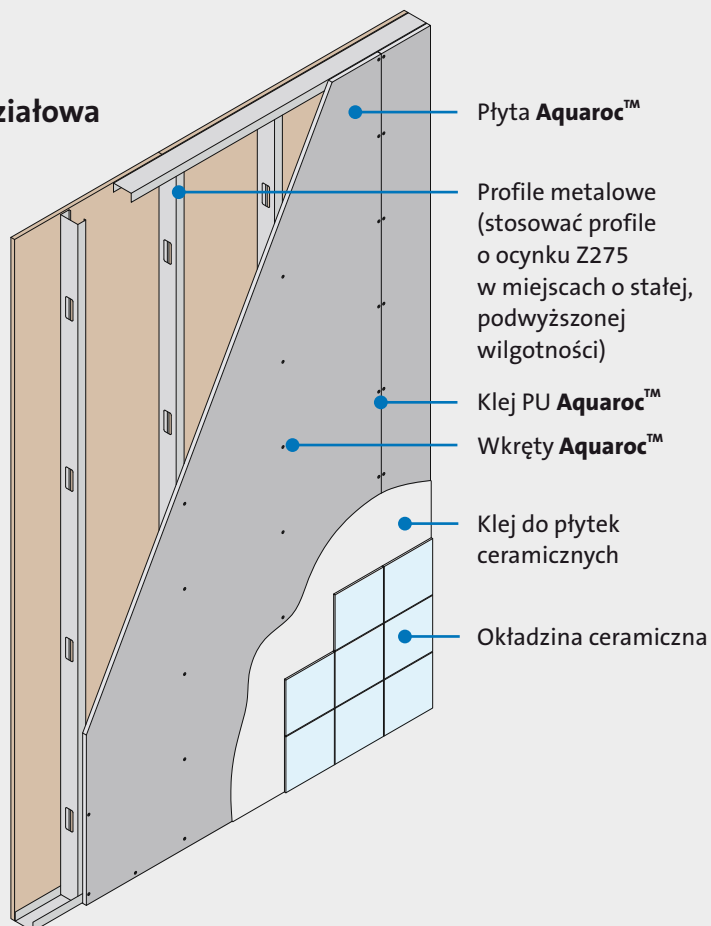
Płytki ceramiczne powinny być przyklejone do powierzchni płyty za pomocą kleju, a całkowity ciężar okładziny (wraz z klejem) nie powinien przekroczyć  $50 \text{ kg/m}^2$  (patrz: Projektowanie, Montaż wyposażenia).

### Systemy Aquaroc™ przeznaczone są do:

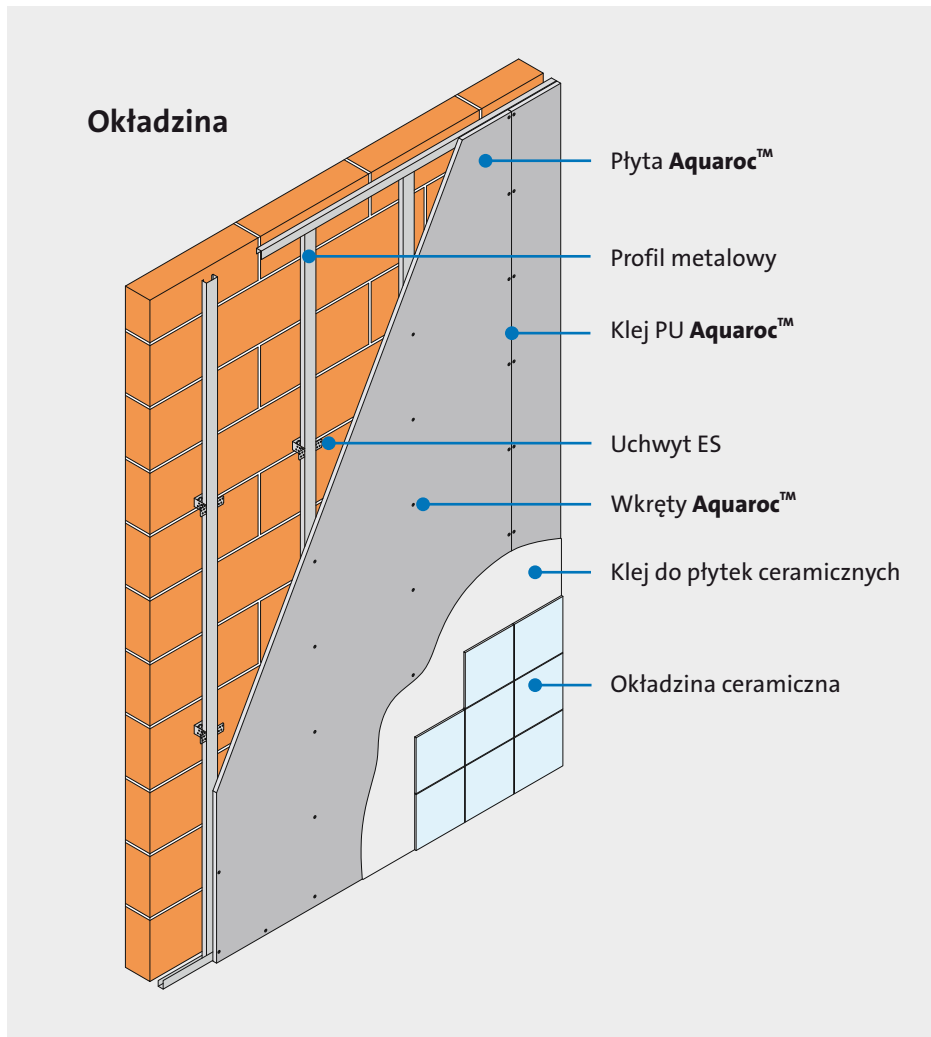
- wykonywania ścian działowych na stelażu metalowym, w części lub całości wykończonych okładziną ceramiczną lub
- wykonywania okładziny ściennej na stelażu metalowym.

W przypadku częściowego pokrycia ściany okładziną ceramiczną, pozostałą część należy pokryć masą ProMix Aquaroc Finish lub innym podobnym produktem odpornym na wilgoć. Dopiero wówczas, na tak przygotowaną powierzchnię można stosować materiały dekoracyjne, farby (patrz: Wykańczanie powierzchni).

### Ściana działowa





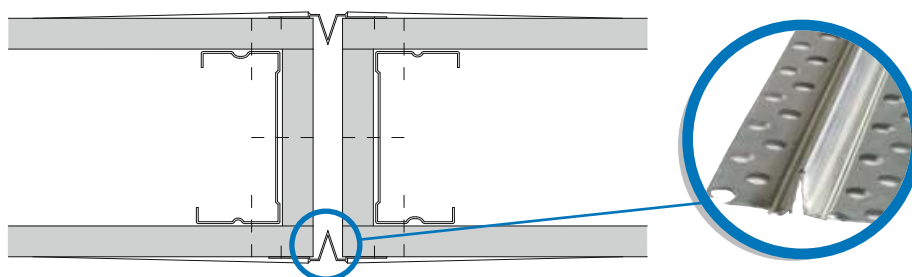


# Projektowanie

## Przerwy dylatacyjne

Przerwy dylatacyjne powinny występować w odstępach nie większych niż 6 m oraz zgodnie z przerwami dylatacyjnymi konstrukcji budynku. Przerwy dylatacyjne powinny zostać zachowane na całym przekroju systemu **Aquaroc™**, łącznie z tynkiem, gładzią lub okładziną ceramiczną (jeśli występuje).

Przerwa dylatacyjna może zostać wykonana za pomocą profilu dylatacyjnego lub poprzez wykonanie 12 mm szczeliny między płytami, którą następnie wypełni się masą akrylową (lub inną masą nietwardniejącą).



## Przyleganie do konstrukcji pobocznych

Należy zachować 5 mm odstęp pomiędzy krawędziami przykręcającej płyty, a elementami konstrukcji (podłogą, stropem, ścianami nośnymi). Dotyczy to również otworów drzwiowych i okiennych. Szczelinę należy wypełnić masą akrylową (lub inną masą nietwardniejącą).

## Uszczelnianie połączeń

Wszelkie łączenia ścian, podłóg, elementów wyposażenia (np. brodziki, wanny) należy zabezpieczyć zaprawą/ folią hydroizolacyjną wraz z taśmą wzmacniającą.

Należy ograniczyć do minimum ilość otworów i przejść przez poszycie. Jeśli jest to konieczne, użyć wówczas elastycznych środków uszczelniających.

## Wykańczanie powierzchni

Jeśli wymagane jest wykończenie powierzchni bez użycia okładzin ceramicznych, należy użyć produktu

ProMix Aquaroc Finish lub innego wodoodpornego tynku lub gładzi. (Zobacz rozdział poświęcony technikom wykończenia).

## Montaż wyposażenia

Płyta cementowo-włóknowa Aquaroc ma wyższe parametry wytrzymałościowe od standardowych produktów suchej zabudowy. Dlatego pod tym względem stanowi lepsze podłoże do kotwienia i montażu wyposażenia.

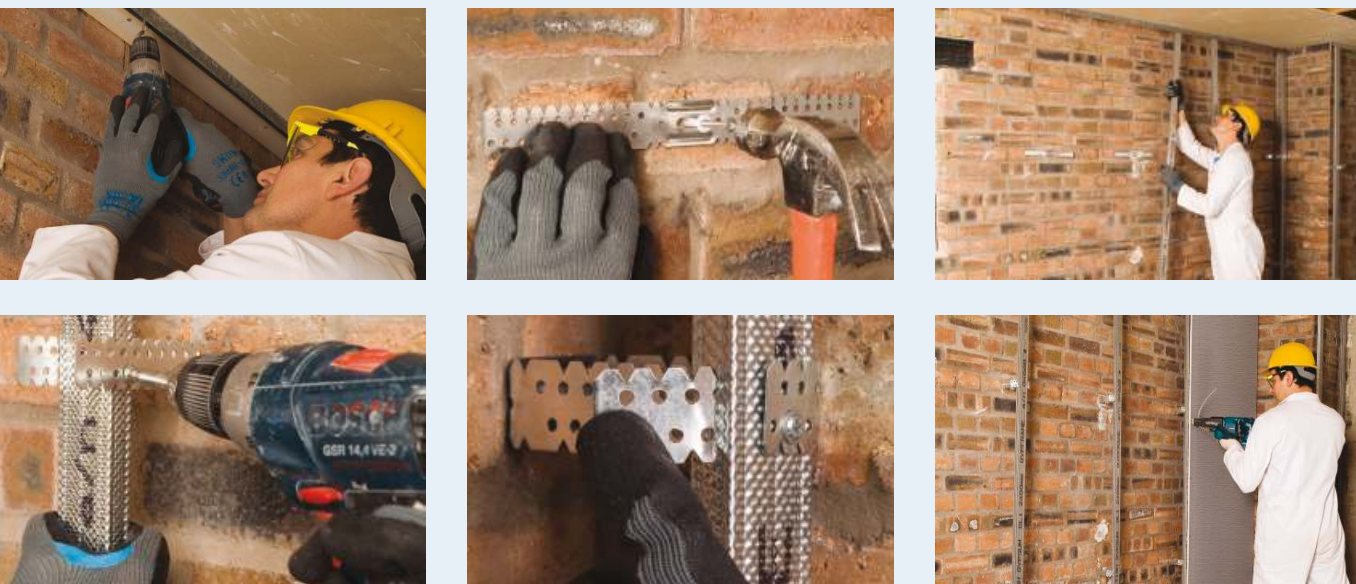
Do lekkich obciążeń (maks. 20 kg na łącznik) stosować można kotwy mechaniczne, montowane bezpośrednio w płycie.

Dla średnich obciążeń (maks. 50 kg na łącznik) należy stosować łączniki kotwione do konstrukcji metalowego stelaża.

Do mocowania większych obciążeń (np. urządzenia sanitarne) należy używać dodatkowej konstrukcji wsporczej stelaża zasadniczego. W przypadku konieczności przeniesienia dodatkowych obciążeń, należy tak zaprojektować konstrukcję wsporczą, aby obciążenia były przenoszone do podłoża/ podłogi.



## Okładziny ścienne Aquaroc™

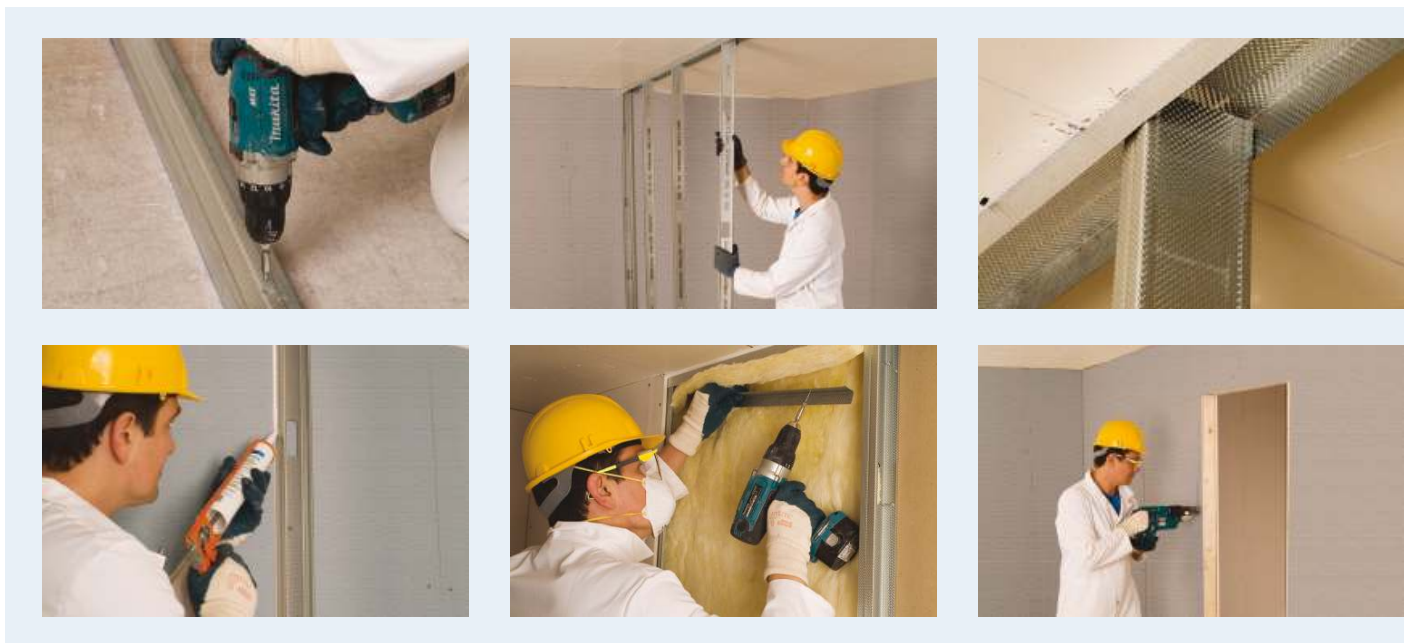


Poniższa instrukcja wskazuje sposób prawidłowego montażu płyty Aquaroc w systemie okładziny ściennej, za pomocą profili metalowych (więcej: Szczegóły montażowe).

- Po określeniu płaszczyzny zabudowy (odległość maks. 125 mm), należy odznaczyć za pomocą sznura traser-skiego linie, wzdłuż których przebiegać będą profile UD (podłoga i strop).
- Profile montuje się za pomocą odpowiednich kotew (np. kołków szybkiego montażu).
- Należy wyznaczyć pionowe linie, wzdłuż których zamocowane zostaną uchwyty ES\*. Linie te wyznaczyć należy co 600 mm, lub co 400 mm, jeśli ściana zostanie wykończona okładziną ceramiczną.
- W celu określenia punktów montażu łączników, wyznacza się co 1200 mm linie poziome. Uchwyty ES\* montujemy za pomocą odpowiednich kotew.
- Profile pionowe CD przycina się na długość mniejszą o ok. 10 mm od wysokości pomieszczenia i wkłada się w zamocowane profile UD i uchwyty ES\*.
- Za pomocą wkrętów "pchełek" przykręca się profile do uchwytów ES. Po każdej stronie profilu powinny być po dwa wkręty. Wystające końce uchwytów ES odgina się pod kątem 90° tak, aby nie wystawały ponad lico profilu. Przed przystąpieniem do przykręcania płyt należy sprawdzić za pomocą długiej łąty, czy płaszczyzna zabudowy jest równa.
- W narożach należy tak zamocować profile CD, aby prawidłowo wspierały krawędzie płyt przylegających.
- Płytę **Aquaroc™** należy mocować za pomocą wkrętów Aquaroc w odległości maks. 300 mm między wkrętami (co 200 mm na narożach) (zobacz: Szczegóły wykonawcze, mocowanie).
- Po przykręceniu płyt **Aquaroc™** do profili, należy nałożyć klej Aquaroc w spoiny wzdłuż krawędzi. Nadmiar kleju, który powinien pojawić się ponad spoiną, usuwamy po całkowitym jego wyschnięciu.
- Powierzchnię płyty należy wykończyć przy użyciu okładziny ceramicznej lub masy szpachlowej ProMix Aquaroc Finish (pod ostateczne wykończenie np. farbą).

\*) lub uchwyt elastyczny

## Wykonywanie ścian działowych w systemie Aquaroc™



Poniższa instrukcja wskazuje sposób prawidłowego montażu płyty Aquaroc w systemie wznoszenia ścian działowych (więcej: Szczegóły montażowe).

- Należy wytrasować przebieg ściany działowej. W tym celu zaznacza się linie na stropie i podłodze, wzdłuż których zamocowane zostaną profile UW.
- Profile UW mocuje się za pomocą odpowiednich kotew (np. kołków szybkiego montażu). Dla uzyskania wymaganej dźwiękoszczelności wszystkie profile mocowane do podłoża muszą być podklejone samoprzylepną taśmą akustyczną.
- Profile słupkowe CW wkładamy w profile UW. Rozmieszczamy je co 600 mm (400 mm w przypadku wykańczania ściany płytkami ceramicznymi). Rozmieszczenie profili w tej fazie jest wstępne. Korektę ustawienia wykonuje się na etapie przykręcania płyt.
- Kierunek ustawienia profili CW powinien być zgodny. Należy pamiętać na tym etapie o konieczności zamocowania ewentualnych konstrukcji wsporczych pod montowane później do ściany elementy wyposażenia.
- Mocowanie płyty **Aquaroc™** do profili odbywa się z zachowaniem odległości między wkrętami Aquaroc równej 300 mm (200 mm w narożach).
- W miejscach, gdzie tylko jedna strona ściany działowej jest narażona na wysoki poziom wilgotności, druga strona może być zabudowana np. płytą gipsowo-kartonową impregnowaną typu H2 (GKBI).
- Po przykręceniu płyt **Aquaroc™** do profili, należy nałożyć klej Aquaroc w spoiny wzdłuż krawędzi. Nadmiar kleju, który musi pojawić się ponad spoiną, usuwamy po całkowitym jego wyschnięciu.
- Powierzchnię płyty należy wykończyć przy użyciu okładziny ceramicznej lub masy szpachlowej ProMix Aquaroc Finish (pod ostateczne wykończenie np. farbą).

## Szczegóły montażowe

**Płyta Aquaroc ma wysoką wytrzymałość i odporność. Nadaje się do zastosowania w miejscach o podwyższonej wilgotności, a jej montaż jest prosty i ergonomiczny.**



### Docinanie na wymiar

Płyta **Aquaroc™** jest bardzo łatwa w obróbce. Można ją przepiłować ręczną piłą płatkową lub elektryczną pilarką tarczową.

Można w tym celu wykorzystać również zwykły nożyk do płyt gipsowo-kartonowych. Postępujemy wówczas analogicznie, jak w przypadku cięcia płyty g-k. Po nacięciu warstwy licowej, przełamujemy rdzeń, a następnie rozcinamy włókno z drugiej strony.

### Pozycjonowanie stelaża

Profile słupkowe nie powinny być od siebie oddalone o więcej niż 600 mm, a w przypadku stosowania okładziny ceramicznej o 400 mm.



### Mocowanie płyty

Płytę Aquaroc przykręcamy za pomocą wkrętów Aquaroc do profili ściennych (o grubości 0,6 mm). Nadruk znajduje się wówczas po stronie wewnętrznej, przylegającej do profili. Płyta musi być zamocowana stroną licową na zewnątrz (wymóg konieczny do zachowania swoich parametrów).

Wkręty Aquaroc powinny być wkręcane w płytę i profil z zachowaniem odległości min. 10 mm od krawędzi płyty i w odległościach nie większych niż 300 mm (200 mm w narożach).

### Spoinowanie

Po zamocowaniu pierwszej płyty, należy nałożyć 3 - 4 mm kleju Aquaroc wzdłuż styku krawędzi płyty z profilem. Dla zapewnienia odpowiedniego sklejenia należy pamiętać o poprawnym oczyszczeniu powierzchni klejonej np. zmoczoną szczotką.

Następnie mocuje się kolejną płytę dociskając ją do poprzedniej tak, aby wycisnąć nadmiar kleju. Odstęp między płytami nie powinien być większy niż 1 mm. Nadmiar kleju usuwa się szpachelką po jego całkowitym wyschnięciu.



## Otwory drzwiowe i okienne

W przypadku otworów drzwiowych, profile pionowe (profile ościeżnicowe UA) mocujemy za pomocą specjalnych łączników kątowych i kołków rozporowych do podłoża, przy czym – w celu uzyskania pewnego połączenia – nie należy wstawiać ich w profile poziome UW. Nad otworem drzwiowym należy zamontować w charakterze nadproża profil UW. Spoiny płyt po obu stronach ściany muszą być zawsze przesunięte względem siebie.

Wokół ościeży okiennych mocowane są profile, które dodatkowo chronią i przytwierdzają opłytywanie.



## Instalacje

Najlepiej w tym celu wykonać dwa szkielety z profili CW i UW i rozsuwać je na odległość wynikającą z grubości przewodów kanalizacyjnych i wodnych. Oba szkielety powinny być łączone minimum dwoma tzw. przewiązkami z płyt Aquaroc o szerokości przynajmniej 30 cm, montowanymi w 1/3 i 2/3 wysokości ściany licząc od dołu.

Instalacje wodne, kanalizacyjne i elektryczne są wykonywane po zakończeniu montażu opłytywania pojednej ze stron wznoszonej ściany działowej.

Instalacje elektryczne prowadzone są przez nacięcia w kształcie litery H w profilach ściennych.

W przypadku instalacji kasetonów, puszek elektrycznych i innych elementów instalacji, należy zastosować profile wzmacniające konstrukcję poszycia. Należy zwrócić szczególną uwagę na zastosowanie produktów zapewniających odpowiednią izolacyjność akustyczną (szczegóły: Montaż Systemów Rigips).



# Sposoby wykończenia



## Oktładzina ceramiczna

Powierzchnia płyty **Aquaroc™** jest fabrycznie gruntowana, a tym samym gotowa do klejenia glazury (płytek ceramicznych). Po zaspoinowaniu łączy klejem PU Aquaroc, płytki o wymiarze maks. 300 mm x 300 mm i wadze całkowitej (wraz z klejem) <math>< 50\text{kg/m}^2</math> mogą być łatwo przyklejone. Profile stelaża nie mogą być w takim przypadku rozstawione w odległości przekraczającej 400 mm. Należy używać elastycznego kleju do płytek, spełniającego wymagania dla klasy C2 normy EN 12004.

## Wykonywanie gładzi/szpachlowanie

Są miejsca o okresowo zwiększonej wilgotności, gdzie inwestor nie planuje wykończenia ściany płytkami ceramicznymi, lecz chce uzyskać wysokiej jakości gładkość powierzchni. W takim przypadku należy zastosować się do poniższych wskazówek, dotyczących prac wykończeniowych:

- Podczas montażu wszystkie połączenia płyt **Aquaroc™** należy skleić przy użyciu kleju PU Aquaroc. Po wyschnięciu kleju, usunąć jego nadmiar za pomocą szpachelki.
- Na połączenia płyt należy precyzyjnie przykleić samoprzylepną taśmę spoinową Aquaroc. Następnie należy zaszpachlować spoinę masą gotową ProMix Aquaroc Finish na szerokość 10-15 cm.
- Po zaszpachlowaniu połączenia i taśmy spoinowej, należy nałożyć drugą warstwę masy szpachlowej, na szerokość >20 cm.
- Jednocześnie wykonywane jest szpachlowanie miejsc zamocowania (wkretów).

- W zależności od przewidzianego poziomu jakości, w jakim wykonywana jest zabudowa, nakładana jest dodatkowo całopowierzchniowo jedna lub dwie warstwy masy szpachlowej ProMix Aquaroc Finish. Dla osiągnięcia jakości Q2 lub Q3 szpachluje się na grubość <math>< 1\text{ mm}</math>. Dla osiągnięcia poziomu jakości Q4, szpachluje się pierwszą warstwę grubości 1-2mm, a następnie kolejną cieńszą, nadającą idealną gładkość.
- Uwaga: Zaleca się, aby kolejne warstwy masy szpachlowej (po dwóch pierwszych) nakładać z co najmniej 24-godzinną przerwą na wyschnięcie.
- Ostatecznie powierzchnia jest gotowa pod malowanie (lub inne prace dekoracyjne) lub szlifowanie w celu uzyskania wyjątkowej gładzi.

W sytuacjach, gdzie nie została zastosowana okładzina ceramiczna, a wymagana jest wodoodporność, należy użyć materiałów wodoszczelnych, przeznaczonych do podłoża cementowych.



# System Aquaroc™

## Dostępne wymiary płyty Aquaroc™

| Szerokość (mm)                          | Długość (mm) |
|---|--------------|
| 12,5mm waga płyty 13,5kg/m <sup>2</sup> |              |
| 1200                                    | 900          |
|   | 2400         |
|   | 2500         |
|   | 3000         |

## Taśma spoinowa Aquaroc™ (samoprzylepna taśma z włókna szklanego)

Do wzmacniania połączeń płyt cementowo-włóknowych, które wykańczane będą bez użycia okładziny ceramicznej.

Zużycie: 15 m/10 m<sup>2</sup>



48 mm x 20 m rolka

## Klej PU Aquaroc™ do spoinowania

Do spoinowania płyt Aquaroc.

Wzmacnia i izoluje.

Zużycie: 15 ml/m spoiny



Pojemność 310 ml

## Masa gotowa ProMix Aquaroc Finish

Masa gotowa lekka do szpachlowania całopowierzchniowego miejsc narażonych na działanie wilgoci. Do stosowania z płytą cementowo-włóknową Aquaroc. Uzyskiwana jakość gładzi: Q4 (PSG4).

Zużycie: 1 litr/mm/m<sup>2</sup>



Wiaderko 12 litrów

## Wkręty Aquaroc™

Wkręty o podwyższonej odporności na korozję (testowane w mgłę solnej: 48 godzin).

Profile metalowe powinny być wykonane z blachy o grubości min. 0,6 mm.

Zużycie:

Opłytywanie pojedyncze – 225 szt./10 m<sup>2</sup>

Podwójne opłytywanie – 175 szt./10 m<sup>2</sup> na pierwszą warstwę i 225 szt./10 m<sup>2</sup> na warstwę zewnętrzną

25 mm – do mocowania pojedynczego opłytywania (płyta 12,5 mm)

41 mm – do mocowania zewnętrznej płyty przy podwójnym opłytywaniu (25 mm całkowita grubość opłytywania).



# Przechowywanie i transport

## Przechowywanie

Płyty **Aquaroc™** należy przechowywać na twardym podłożu, w pozycji poziomej. Powinny być one zabezpieczone przed wodą i warunkami atmosferycznymi.

## Składowanie

Na budowie nie należy składować jedna na drugiej więcej niż 4 palety płyt **Aquaroc™**.

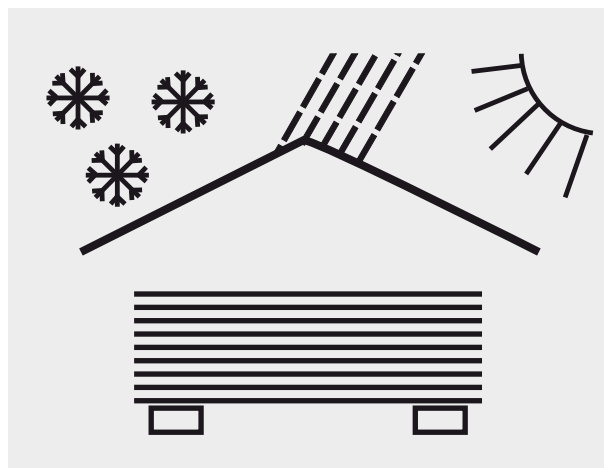
W magazynie, przy zachowaniu odpowiednich środków bezpieczeństwa można składać do 8 palet płyt Aquaroc ułożonych jedna na drugiej.

## Zabezpieczenie

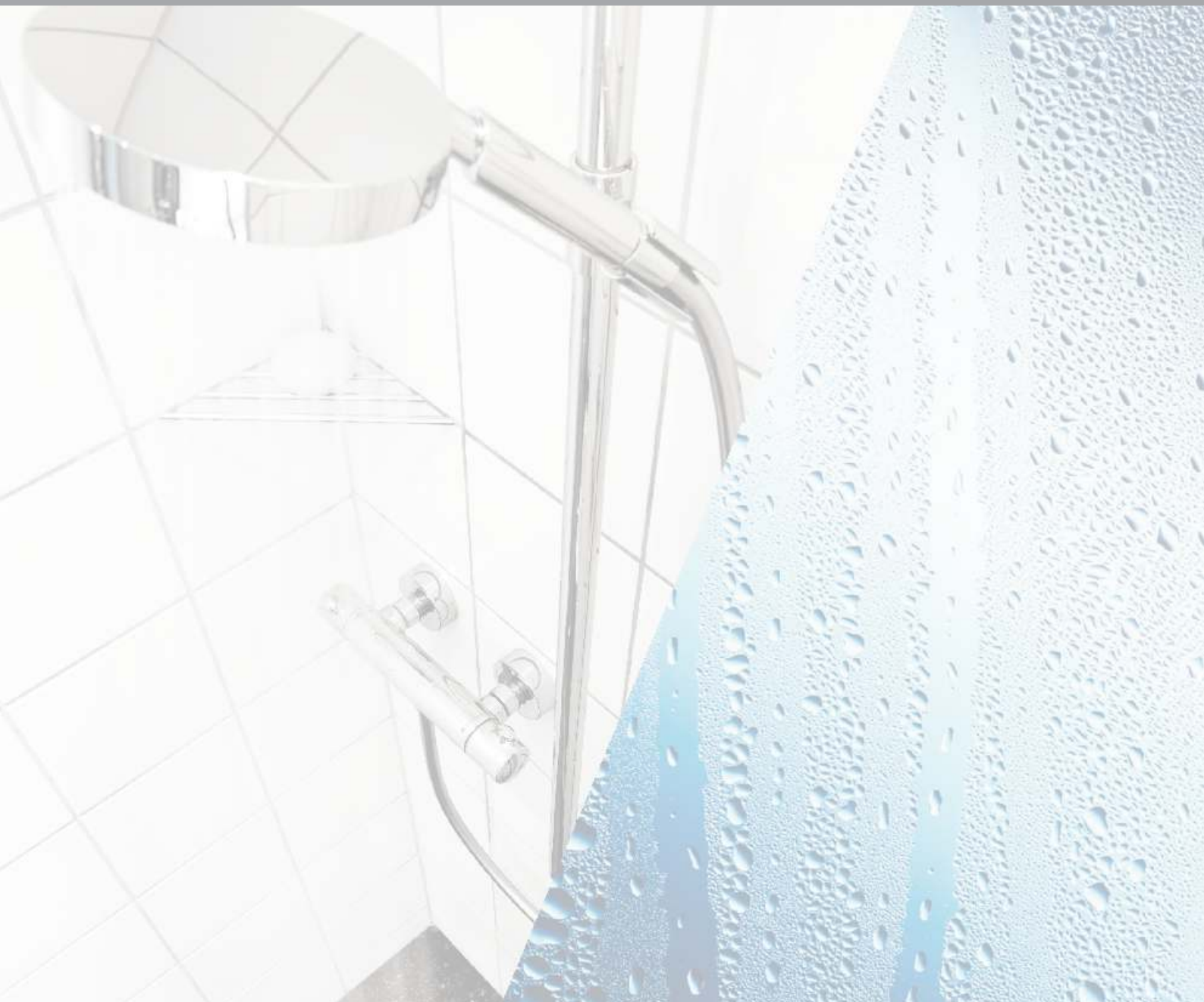
Płyty **Aquaroc™** dostarczane są w folii zabezpieczającej. Jeśli to możliwe, powinny pozostawać pod takim przykryciem aż do czasu montażu.

## Transport

Płyty powinny być przenoszone zawsze przez min. dwie osoby, utrzymując powierzchnię płyty prostopadle do podłoża.







**Saint-Gobain Construction Products Polska Sp. z o.o.**

Biuro Rigips w Warszawie

ul. Cybernetyki 21, 02-677 Warszawa

Tel. (22) 457 14 57 lub 8

Fax (22) 457 14 55

Biuro Informacji Technicznej: 0 801 328 788

E-mail: [doradcytechniczni@saint-gobain.com](mailto:doradcytechniczni@saint-gobain.com)

[www.rigips.pl](http://www.rigips.pl)

kwiecień 2011